



Czech

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

evidenční číslo 1017 – CPR – 06.204.835, revize č. 2

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce**

Rozsah SRV: **Navrhování a výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 3 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **2, 3a, 3b dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem: **KOVAR a.s.
č.p. 212, CZ - 756 11 Leskovec
IČ: 45197164**

Výrobní místo: **č.p. 212, CZ - 756 11 Leskovec**

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 31.01.2013 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je revizí č. 2 certifikátu č. 1017 – CPD – 06.204.835, který byl vydán 31.01.2013.

V Praze, dne 19.03.2020



za Oznámený subjekt 1017
Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací



Czech

Specifikace rozsahu systému řízení výroby

Zákazník: KOVAR a.s.
Plná adresa sídla: č.p. 212, CZ - 756 11 Leskovec
IČ: 45197164
Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.: 1017 – CPR – 06.204.835, revize č. 2

Rozsah SŘV	Návrh, výroba, povrchové úpravy, montáž	
Zavedený SŘJ	ČSN EN ISO 3834-2	
Skupina základních materiálů	1.1, 1.2, 8.1	
Metody svařování a příbuzné procesy	135 - MAG 141 - TIG	
Pověření pracovníci svářečského dozoru	Jméno	Kvalifikační stupeň
	Pavel Hromada	EWT
	Josef Kulíšek	IWT
Jiné výrobní procesy	Tepelné dělení, děrování, šroubové spoje, lepení, frézování, obrábění	

V Praze dne: 06.12.2022



Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací